オー・エム・シー株式会社
O・M・C CO.,LTD.

レーザはんだ付け装置　仕様紹介

1．設備概要　　はんだ接続するワークをセットした治具をステージ上にセット後、作業者が安全扉を手動で閉じて、事前に作成されたパラメータ（ステージ位置データとはんだ付け条件）に基づき、加工部へ移動して、はんだ供給・レーザ照射を実施して、はんだ付けを半自動で行う設備です。

2．設備仕様

①設備全体	設備寸法	横幅：604mm　奥行：935mm（操作BOX含む）　高さ：730mm（パトライト含まず）
	安全扉	横幅：544mm　縦幅：250mm（ダンパー式扉開閉）
	治具セット位置	高さ：135mm　奥行：250mm（設備前面から治具中央）
	スタートスイッチ	1点押しスタートスイッチ
	重量	約100kg
	ユーティリティー	電源：単相100V　　供給エアーなし
	ヒューム排気	設備上方にダクト接続用フランジ設置可能な事（集塵設備は含まれておりません。）
②ステージ仕様	X軸（左右）	±100mm駆動　分解能　0.02mm/p　繰り返し精度　±0.02mm
	Ｙ軸（前後）	±100mm駆動　分解能　0.02mm/p　繰り返し精度　±0.02mm
	Ｚ軸（上下）	± 50mm駆動　分解能　0.02mm/p　繰り返し精度　±0.02mm
③制御	ＰＣ制御	デスクトップ型（DIOボードを拡張）　各ユニットとの接続　表示は、日本語表記。
	液晶モニター	21.5インチワイド液晶
	操作パネル	3.5インチ　タッチパネル（レーザ制御用）
④半田付け機	方式	ＬＤ（空冷）
	出力・波長・WD・スポット径は使用機種による。	
	LD照射角度	－45度～45度（ヘッド部の取付位置の変更による角度調整が可能で取付位置は7か所）
	LD制御	出力・時間
⑤半田供給	角度	微調整が可能（手動）
	回転	微調整が可能（手動）
	制御	半田供給機とＬＤをＰＣ経由にて制御を行いますので同期運転が出来ます。 送り速度・時間・LD　ON/OFF・戻速度・時間のタイミング設定が行えます。
⑥半田治具	治具寸法	200 mm×200 mm　ただし基板搭載可能サイズは、200mm×155mm
	治具固定	位置決めピン付きプレートで治具固定可能な機構とする。
⑦加工観察	レーザーと同軸で加工中の観察が可能なカメラ、光源、モニターを装備しています。（レーザー照射時は観察不可）	

3．制御ソフトウェア

操作及びデータ入力・編集は、マウス及びキーボードで行います。

①品種登録	品種登録と実行が可能（ポイント数/品種については御相談）
②パラメータ作成	ティーチング画面で各ポイントの位置合わせとレーザー照射で1ポイント毎の確認が可能 手動操作のステップ送りで作成された各ポイントのパラメータの動作確認が可能
③自動運転	スタートボタンで自動実行が可能
④モニター画面	I/Oの状況確認が可能
⑤接続設定画面	各ユニットとの接続状態の確認が可能

お問い合わせは
オー・エム・シー株式会社
〒569-1026　大阪府高槻市緑が丘2丁目3-12
電話: 072-688-8331　　FAX: 072-688-8332
Web Site: http://www.jomc.co.jp